

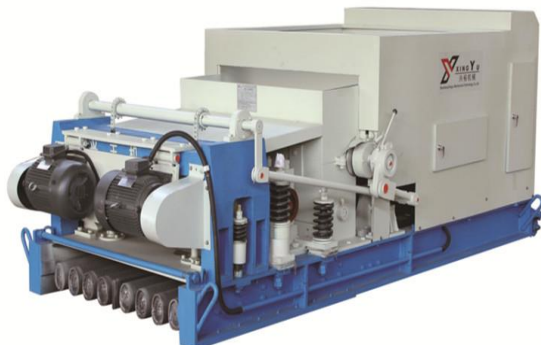
Оборудование для изготовления полых пластин (напольная машина).

Образцы оборудования для производства крупнопролетных полых перекрытий из предварительно напряженного бетона серии GLY Формовочная машина для производства крупнопролетных пустотных плит из предварительно напряженного бетона серии GLY:

1. Модель GLY150-1200



2. Модель GLY200-1200



3. Модель GLY220-1200



4. Модель GLY250-1200



5. Модель GLY300-1200



6. Модель GLY380-1200

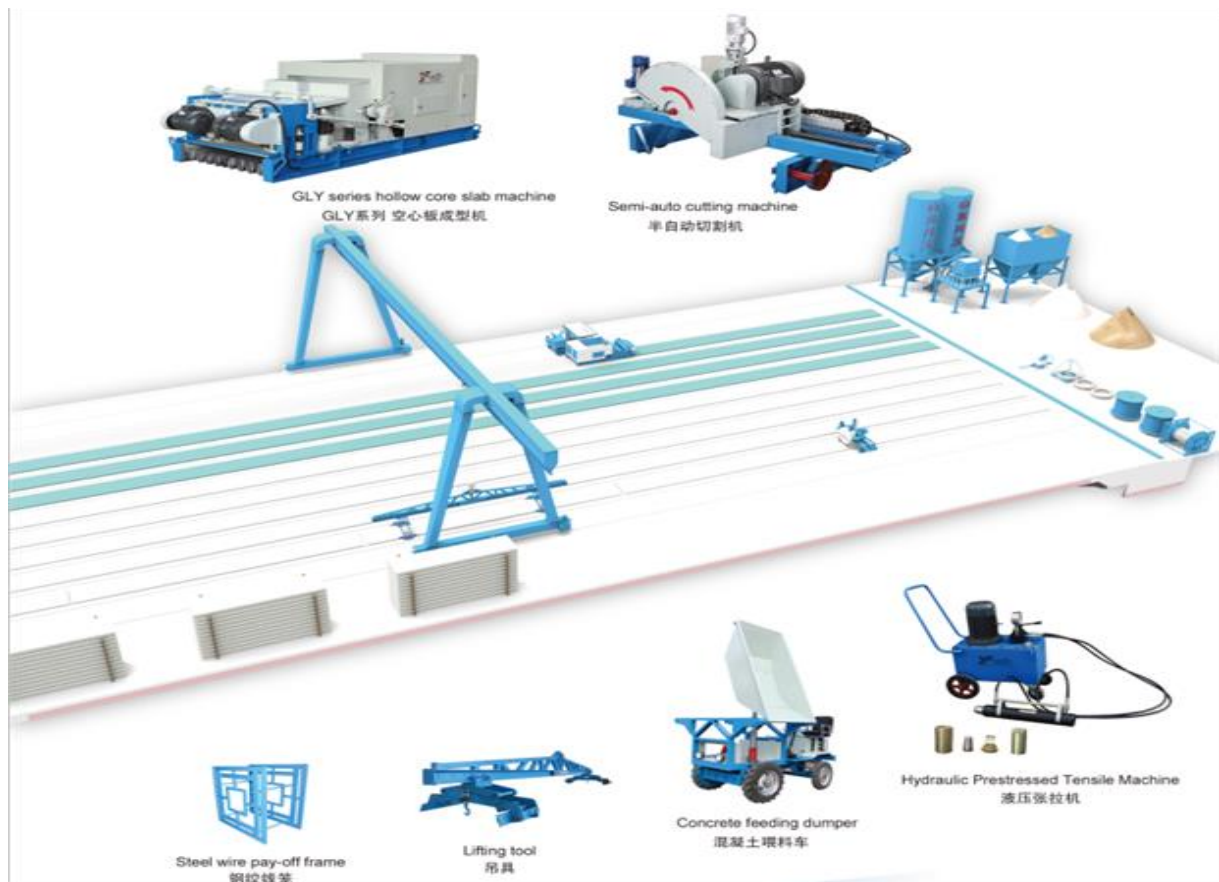


Наша компания, поставляет оборудования для формовки предварительно напряженных железобетонных изделий из предварительно напряженного железобетона. Формовочная машина для полых плит из предварительно напряженного бетона GLY, производимая нашей компанией (некруглое отверстие, круглое отверстие) Он отличается продуманной конструкцией, простотой эксплуатации, удобством обслуживания и долгим сроком службы изнашиваемых деталей.

Формовочная машина для производства полых плит из предварительно напряженного бетона GLY, поставляемая нашей компанией, имеет разумную конструкцию и работу. Простое и удобное обслуживание и длительный срок службы изнашиваемых деталей. Изготовленный полый лист имеет гладкую поверхность, компактную структуру, а его прочность и геометрические размеры могут соответствовать требованиям соответствующих национальных нормативов. Длина доски может составлять от 4,2 до 18 метров, ширина доски - 600 мм, 900 мм, 1200 мм, а толщина доски - 120 мм, 150 мм, 180 мм, 200 мм, 250 мм, 300 мм, 380 мм - это экономичное и идеальное производственное оборудование для крупнопролетных полых панелей с высокой нагрузкой, используемых в больших цехах, школах, больницах, торговых центрах, офисных зданиях, больших складах и жилых домах.

Номер модели	Общая мощность (Kw)	Скорость формирования (m/min)	Длина доски (m)
GLY120-1200	15	1-1.2	6
GLY150-1200	15	1-1.2	7.5
GLY180-1200	19	1-1.2	9
GLY200-1200	22	1-1.2	10.2
GLY220-1200	22	1-1.2	11
GLY250-1200	26	1-1.2	12.6
GLY300-1200	33	1-1.2	15
GLY380-1200	44	1-1.2	18

Оборудование для производства предварительно напряженных полов (для производства пустотных плит) Модель ZB600:



Оборудование для производства предварительно напряженных плит перекрытия ZB600 подготовлено заранее для производственных операций на бетонной платформе. Высокопрочные стальные пряди с низким уровнем релаксации подвергаются предварительному натяжению, а бетонная полая плита изготавливается по принципу экструзии. Полученная плита имеет преимущества гладкой поверхности, высокой плотности и большого пролета. Производимая пустотная плита может быть произвольно разрезана в диапазоне от 4,2 до 18 метров и в основном используется для строительства больших цехов, жилых домов, школ, больниц, торговых центров, офисных зданий и больших складов. Оборудование для производства предварительно напряженных перекрытий ZB600 (машина для формования пустотных перекрытий) заранее готово к производству на бетонной платформе. Высокопрочные стальные пряди с низким уровнем релаксации подвергаются предварительному натяжению, а бетонная полая плита изготавливается по принципу экструзии. Полученная плита имеет преимущества гладкой поверхности, высокой плотности и большого пролета.





Гидравлический натяжной станок серии ZB Гидравлический натяжной станок используется для высокопрочной стальной проволоки с пределом прочности на разрыв 1570 кН / мм или стальной проволоки с классом прочности 1860 кН / мм, подходящей для производства мостовых плит, двутавровых пластин, полых плит с большим пролетом и т. Д. Крупные компоненты с большим пролетом и высокой несущей способностью....



Трехколесный самосвал серии XY специально разработан научно-исследовательским персоналом нашей компании для машины для формования листов GLY. Он отличается тем, что он поворачивается боком и заливает бетон прямо в бункер формовочной машины, что снижает трудоемкость рабочих, а также отличается гибкостью и простотой в эксплуатации.